

INDICE

TRAPANI

pag. 1

Bos 28
Torello 40 TC
Torello 42 PGM
Torello 42 TC
Torello 45
Gross 55

pag. 3
pag. 4
pag. 5
pag. 6
pag. 7
pag. 8



TORNI

pag. 11

Leonardo 310
Leonardo 360
Galileo EL205x1000
Galileo EL230x1500
Galileo EL255x1500
Galileo EL280x1500digital
Galileo
TCK 50
Shuttle 330
Shuttle 500 - 660 - 800

pag. 12
pag. 13
pag. 14
pag. 15
pag. 16
pag. 17
pag. 18
pag. 20
pag. 21
pag. 22

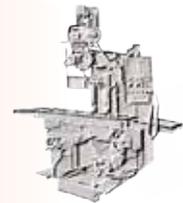


FRESE

pag. 27

Carrera 400
Carrera 600
Carrera 700
Carrera 1650
Carrera 1650 digital
Carrera BF 1000

pag. 26
pag. 27
pag. 28
pag. 29
pag. 30
pag. 31

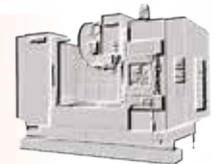


CENTRI DI LAVORO

pag. 35

VMC 700
VMC 1100
VMC 1160
VMC 1300-1580-1800

pag. 34
pag. 35
pag. 36
pag. 37

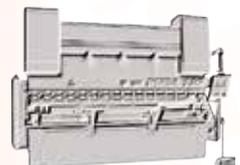


LAMIERA

pag. 40

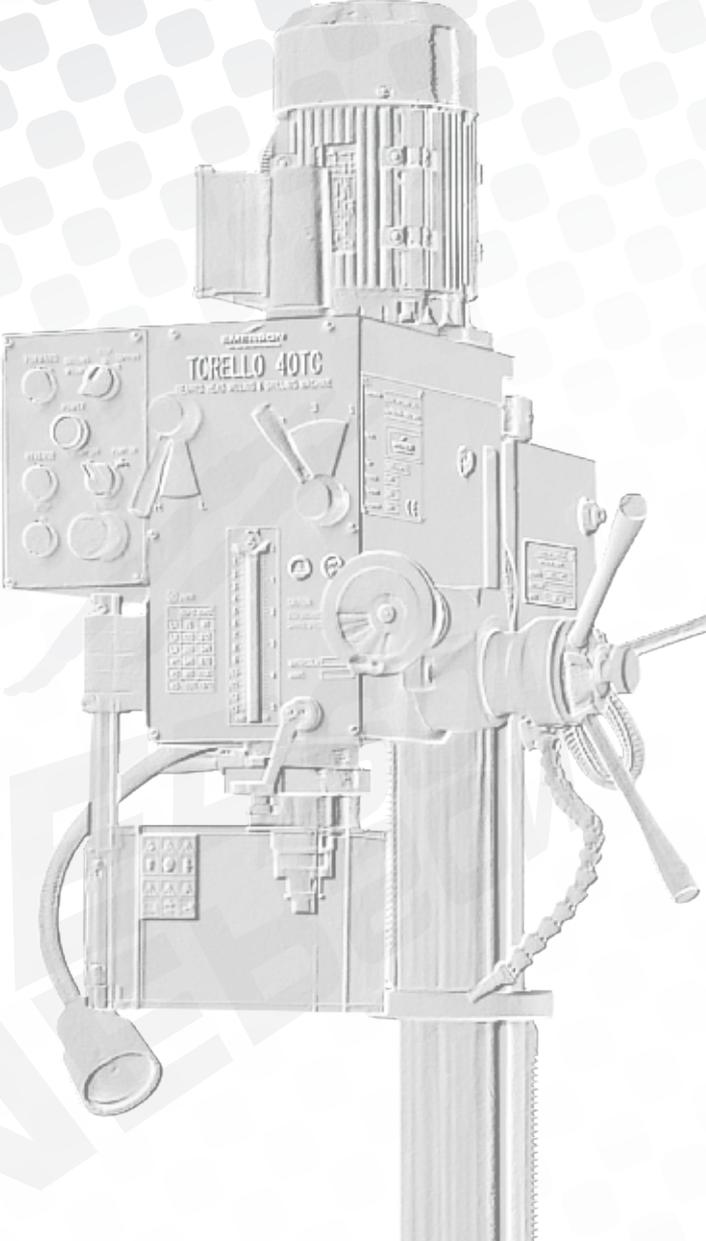
Augusta Blue Line
Augusta Synchro
Diana Blue Line
Diana GH
Minerva 45-60-90-120

pag. 40
pag. 42
pag. 44
pag. 45
pag. 46





Trapani





Trasmissione con sistema a 3 pulegge

Sistema di maschiatura elettronico

Motore a 2 velocità

Pannello di controllo a bassa tensione
con selezione modalità foratura/maschiatura

Cremagliera per movimento verticale piano di lavoro

Piano girevole e morsa
con regolazione trasversale

Basamento con cave a T per lavorazione
di pezzi di grandi dimensioni

CARATTERISTICHE

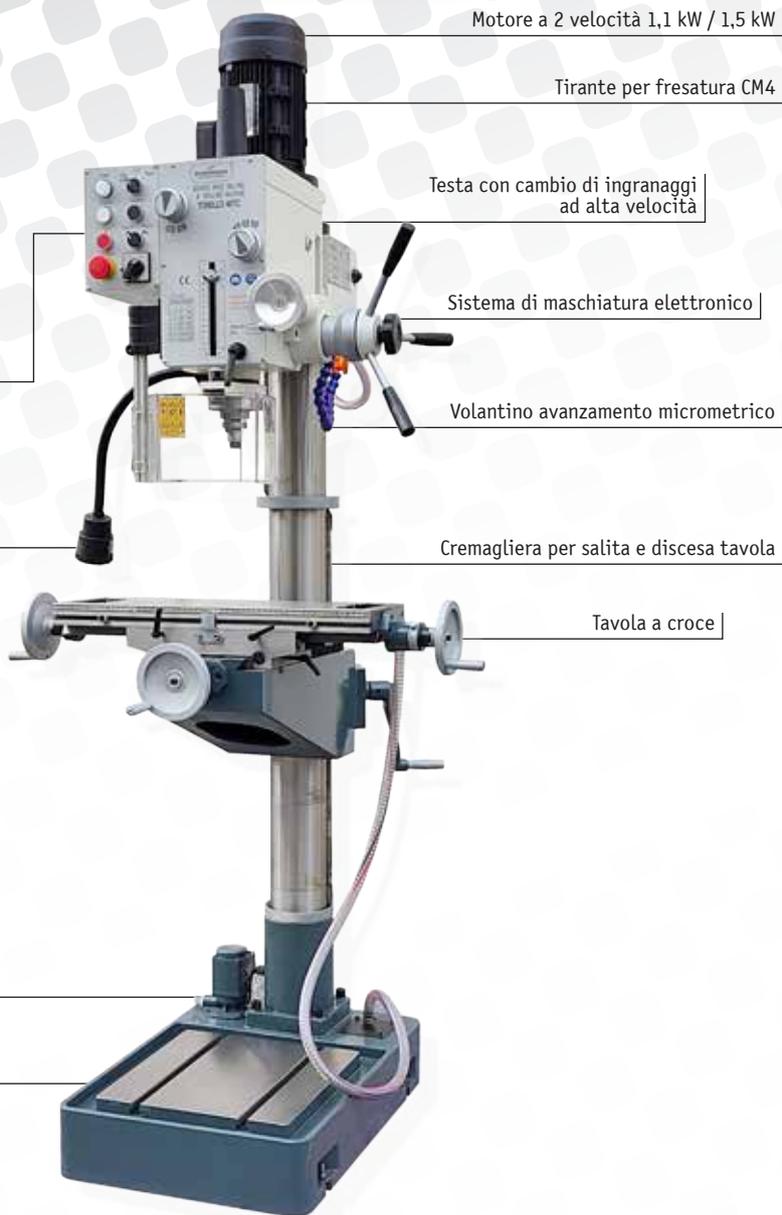
| | |
|---------------------------------|----------------|
| Capacità di foratura su acciaio | 28 mm |
| Capacità di maschiatura | M 18 |
| Cono mandrino | CM. 3 |
| Corsa canotto mandrino | 98 mm |
| Diametro canotto | 62 mm |
| Diametro colonna | 98 mm |
| Distanza colonna asse mandrino | 205 mm |
| Distanza mandrino base | 1.210 mm |
| Dimensioni tavola | 351 x 280 mm |
| Altezza totale macchina | 1705 mm |
| Velocità rotazione mandrino | 127 - 2380 rpm |
| Potenza mandrino (2 velocità) | 0,5 - 1,0 kW |
| Peso approssimativo | 190 kg |

EQUIPAGGIAMENTO STANDARD

Tavola girevole e morsa
Apparecchiatura per maschiare con micro
Motore a due velocità 0,5 Kw - 1,0 Kw
Selettore senso di rotazione mandrino
Cremagliera sulla colonna

N.B. I dati riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati.

TORELLO 40 TC



Motore a 2 velocità 1,1 kW / 1,5 kW

Tirante per fresatura CM4

Testa con cambio di ingranaggi ad alta velocità

Sistema di maschiatura elettronico

Pannello di controllo a bassa tensione con selezione modalità foratura/maschiatura

Volantino avanzamento micrometrico

Lampada alogena

Cremagliera per salita e discesa tavola

Tavola a croce

Impianto di refrigerazione con vasca

Basamento con cavo a T per lavorazione di pezzi di grandi dimensioni

CARATTERISTICHE

| | |
|---------------------------------|-------------------|
| Capacità di foratura massima | 40 mm |
| Capacità di maschiatura massima | M 18 - M 20 ghisa |
| Cono mandrino | CM. 4 |
| Corsa canotto mandrino | 130 mm |
| Giri mandrino | 75 - 3200 rpm |
| Numero di velocità | 12 |
| Diametro colonna | 115 mm |
| Distanza mandrino - tavola | 715 (610) |
| Distanza mandrino - base | 1180 mm |
| Dimensioni tavola | 600 x 190 mm |
| Corsa di lavoro | 370 x 190 (TC) mm |
| Dimensione base | 650 x 450 mm |
| Potenza motore | 1,1 / 1,5 kW |
| Peso | 395 kg |
| Dimensioni imballo | 800 x 600 x 1900 |

EQUIPAGGIAMENTO STANDARD

- Apparecchiatura per maschiare con micro
- Motore a due velocità 1,1 Kw - 1,5 Kw
- Selettore senso di rotazione mandrino
- Cremagliera sulla colonna
- Lampada alogena
- Testa ad ingranaggi
- Impianto di refrigerazione

N.B. I dati riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati.

Motore a 2 velocità 1,1 kW / 1,5 kW

Testa con cambio di ingranaggi ad alta velocità

Discesa automatica

Sistema di maschiatura elettronico

Lampada alogena

Cremagliera per salita e discesa tavola

Tavola girevole e morsa con regolazione trasversale

Impianto di refrigerazione con vasca

Basamento con cave a T per lavorazione di pezzi di grandi dimensioni



CARATTERISTICHE

| | |
|------------------------------------|-------------------|
| Capacità di foratura massima | 42 mm |
| Capacità di foratura in automatico | 18 mm |
| Capacità di maschiatura massima | M 18 - M 20 ghisa |
| Cono mandrino | CM. 4 |
| Corsa canotto mandrino | 130 mm |
| Giri mandrino | 75 - 3200 rpm |
| Distanza asse mandrino-colonna | 350 mm |
| Dimensioni tavola | 500x360 mm |
| Dimensione base | 470x670 mm |
| Potenza motore | 1,1 / 1,5 kW |
| Peso | 470 kg |
| Dimensioni imballo | 1000 x 610 x 2000 |

EQUIPAGGIAMENTO STANDARD

| |
|---|
| Apparecchiatura per maschiare con micro |
| Motore a due velocità 1,1 Kw - 1,5 Kw |
| Selettore senso di rotazione mandrino |
| Cremagliera sulla colonna |
| Discesa automatica |
| Lampada alogena |
| Testa ad ingranaggi |
| Impianto refrigerante |

N.B. I dati riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati.

TORELLO 42 TC



Motore a 2 velocità 1,1 kW / 1,5 kW

Testa con cambio di ingranaggi ad alta velocità

Discesa automatica

Sistema di maschiatura elettronico

Lampada alogena

Cremagliera per salita e discesa tavola

Tavola girevole e morsa con regolazione trasversale

Basamento con cave a T per lavorazione di pezzi di grandi dimensioni

Impianto di refrigerazione con vasca

CARATTERISTICHE

| | |
|------------------------------------|-------------------|
| Capacità di foratura massima | 42 mm |
| Capacità di foratura in automatico | 18 mm |
| Capacità di maschiatura massima | M 18 - M 20 ghisa |
| Cono mandrino | CM. 4 |
| Corsa canotto mandrino | 130 mm |
| Giri mandrino | 75 - 3200 rpm |
| Distanza asse mandrino-colonna | 350 mm |
| Dimensioni tavola | 730x210 mm |
| Dimensione base | 470x670 mm |
| Potenza motore | 1,1 / 1,5 kW |
| Peso | 470 kg |
| Dimensioni imballo | 1000 x 610 x 2000 |

EQUIPAGGIAMENTO STANDARD

- Apparecchiatura per maschiare con micro
- Motore a due velocità 1,1 Kw - 1,5 Kw
- Selettore senso di rotazione mandrino
- Cremagliera sulla colonna
- Discesa automatica
- Lampada alogena
- Testa ad ingranaggi
- Impianto refrigerante

N.B. I dati riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati.

Motore a 2 velocità 1,1 kW / 1,5 kW

Cambio velocità mandrino ad ingranaggi

Sistema maschiatura elettronico

Discesa automatica

Lampada alogena

Cremagliera movimento verticale tavola

Piano di grandi dimensioni

Impianto di refrigerazione con vasca

Basamento con cave a T per lavorazione di pezzi di grandi dimensioni



CARATTERISTICHE

| | |
|---------------------------------|-------------------|
| Capacità di foratura massima | 45 mm |
| Capacità di maschiatura massima | M 20 - M 24 ghisa |
| Cono mandrino | CM. 4 |
| Corsa canotto mandrino | 180 mm |
| Giri mandrino | 50 - 1450 rpm |
| Distanza asse mandrino-colonna | 350 mm |
| Distanza naso mandrino-tavola | 770 mm |
| Distanza naso mandrino-base | 1.320 mm |
| Dimensioni tavola | 560 x 385 mm |
| Dimensione base | 730 - 405 mm |
| Potenza motore | 1,1 - 1,5 kW |
| Peso | 640 kg |
| Dimensioni imballo | 1100 x 610 x 2270 |

EQUIPAGGIAMENTO STANDARD

- Apparecchiatura per maschiare con micro
- Motore a due velocità 1,1 Kw - 1,5 Kw
- Selettore senso di rotazione mandrino
- Cremagliera sulla colonna
- Discesa automatica
- Lampada alogena
- Testa ad ingranaggi
- Impianto refrigerante

N.B. I dati riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati.

GROSS 55



Colonna di grandi dimensioni per aumentare la rigidità

Lampada alogena

Cubo standard



Discesa automatica

Selettori movimenti orizzontali e verticali

Frizione meccanica



Motore movimento verticale bandiera

CARATTERISTICHE

| | |
|-------------------------------------|--------------------|
| Capacità di foratura massima | 55 mm |
| Distanza tra mandrino e colonna | Max 1600 mm |
| | Min 350 mm |
| Corsa orizzontale della testa | 1250 mm |
| Distanza naso mandrino tavola | Max 1220 mm |
| | Min 320 mm |
| Corsa verticale del braccio | 580 mm |
| Velocità spostamento verticale | 0,02 m/s |
| Angolo di rotazione del braccio | +/- 180° |
| Cono mandrino | CM 5 |
| Gamma velocità mandrino | 20/2000 giri/min. |
| Numero velocità | 16 |
| Gamma velocità discesa mandrino | 0,04 - 3,2 mm/giro |
| Numero velocità discesa | 16 |
| Corsa mandrino | 315 mm |
| Coppia massima | 500 n/m |
| Spinta massima discesa mandrino | 18000 N |
| Potenza motore mandrino | 4 Kw |
| Potenza motore movimento braccio | 1,5 Kw |
| Potenza motore centralina idraulica | 0,75 Kw |
| Peso | 3580 kg |
| Dimensioni | 2500 x 1070 x 2840 |

EQUIPAGGIAMENTO STANDARD

Impianto refrigerante
 Bloccaggi idraulici
 Lampada alogena
 Cubo
 Movimento automatico della bandiera

N.B. I dati riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati.

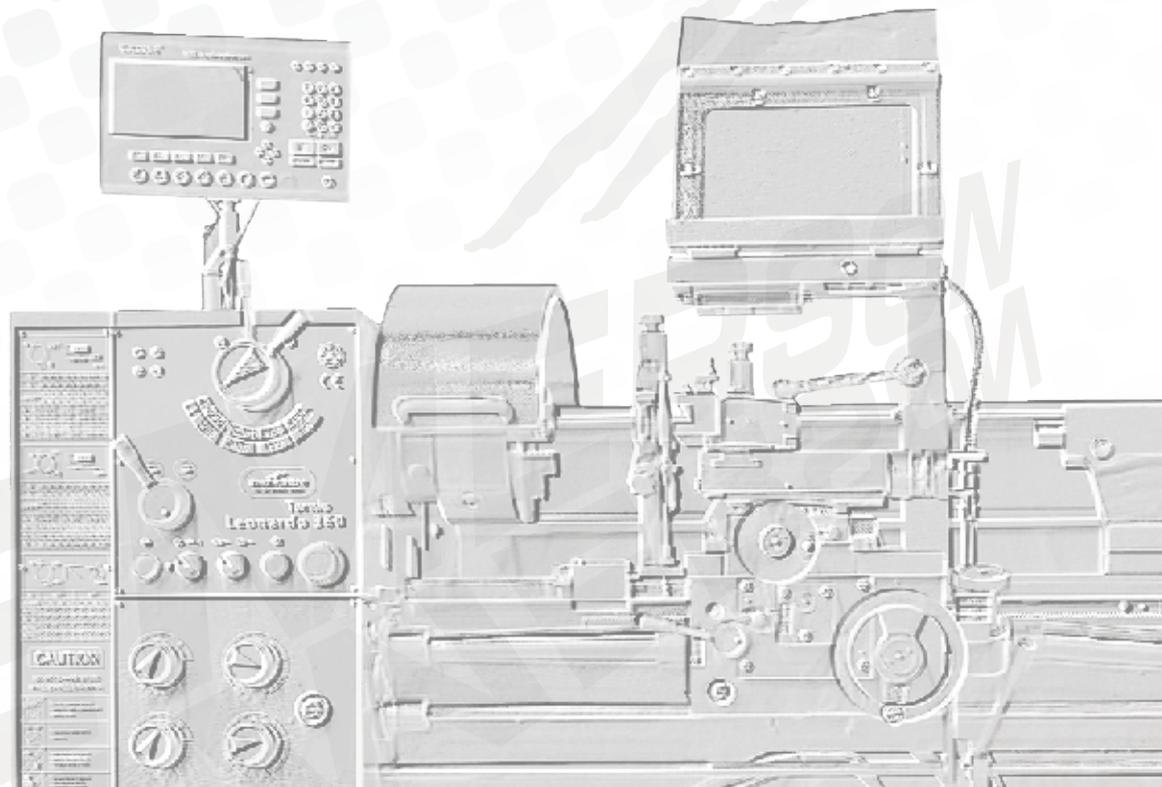


EMERSON





Torni



LEONARDO 310

EMERSON
Tool and Mechanics Machines



Testa ad ingranaggi

Avanzamenti automatici

Scatola Northon

Frizione di sovraccarico

Protezione madre vite

Guide temperate e rettificate

Schermo paraspruzzi

EQUIPAGGIAMENTO STANDARD

- Autocentrante 3 griffe
- Mandrino 4 griffe
- Plateau
- Bussole di riduzione
- Punte fisse MT3 e MT 2
- Set ingranaggi di ricambio
- Lunetta fissa - Lunetta mobile
- Protezione posteriore
- Piedistallo
- Lampada alogena
- Cabina elettrica Siemens

N.B. I dati riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati.

CARATTERISTICHE

| | |
|----------------------------|-----------------------|
| CAPACITÀ DI LAVORO | |
| Volteggio sul banco | 310 mm |
| Volteggio sul carro | 178 mm |
| Volteggio nell'incavo | 430 mm |
| Distanza punte | 910 mm |
| TESTA | |
| Mandrino | Cam Lock 4 |
| Foro mandrino | 38 mm |
| Velocità mandrino | 65 - 1400 rpm |
| AVANZAMENTI | |
| Avanzamento longitudinale | 0,052 - 1,392 mm/giro |
| Avanzamento trasversale | 0,011 - 0,304 mm/giro |
| Gamma filettatura pollici | 4 - 56 TPI |
| Gamma filettatura metriche | 0,4 - 7 mm |
| CONTROPUNTA | |
| Diametro canotto | 32 mm |
| Cono | CM3 |
| Corsa canotto | 100 mm |
| MOTORE | |
| Potenza motore | 1,5 kW - 220 V |
| PESO E DIMENSIONI | |
| Peso | 450 kg |
| Dimensioni (lxpxh) | 1600 x 650 x 1350mm |



CARATTERISTICHE

| | |
|----------------------------|-----------------------|
| CAPACITÀ DI LAVORO | |
| Volteggio sul banco | 360 mm |
| Volteggio sul carro | 212 mm |
| Volteggio nell'incavo | 491 mm |
| Distanza punte | 1000 mm |
| TESTA | |
| Mandrino | Cam Lock 4 |
| Foro mandrino | 51 mm |
| Velocità mandrino | 65 - 2000 rpm |
| AVANZAMENTI | |
| Avanzamento longitudinale | 0,052 - 1,392 mm/giro |
| Avanzamento trasversale | 0,014 - 0,380 mm/giro |
| Gamma filettatura pollici | 8 - 112 TPI |
| Gamma filettatura metriche | 0,4 - 7 mm |
| CONTROPUNTA | |
| Diametro canotto | 32 mm |
| Cono | CM3 |
| Corsa canotto | 100 mm |
| MOTORE | |
| Potenza motore | 1,5 kW - 380 V |
| PESO E DIMENSIONI | |
| Peso | 760 kg |
| Dimensioni (lxpxh) | 1830 x 1620 x 1510 mm |

N.B. I dati riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati.

EQUIPAGGIAMENTO STANDARD

- Autocentrante 3 griffe
- Mandrino 4 griffe
- Plateau
- Bussole di riduzione
- Punte fisse MT3 e MT 2
- Set ingranaggi di ricambio
- Lunetta fissa - Lunetta mobile
- Protezione posteriore
- Piedistallo
- Freno di emergenza a pedale
- Impianto di refrigerazione
- Lampada alogena
- Cabina elettrica Siemens
- Visualizzatore di quote a 2 assi

GALILEO EL205x1000

EMERSON
Tool and Mechanics Machines



EQUIPAGGIAMENTO STANDARD

- Autocentrante 3 griffe
- lunetta fissa e a seguire
- Freno d'emergenza a pedale
- Torretta rapida tipo italiana + 4 portautensili
- Visualizzatore di quote a 2 assi
- Impianto di refrigerazione

N.B. I dati riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati.

CARATTERISTICHE

| | |
|---------------------------|----------------------|
| CAPACITÀ DI LAVORO | |
| Volteggio sul banco | 410 mm |
| Volteggio sul carro | 255 mm |
| Volteggio nell'incavo | 590 x 250 mm |
| Distanza punte | 1000 mm |
| Larghezza banco | 250 mm |
| TESTA | |
| Mandrino | Cam Lock 6 |
| Foro mandrino | 52 mm |
| Gamma velocità | 45 - 1800 r/min |
| AVANZAMENTI | |
| Avanzamento longitudinale | 0,05 - 1,7 mm/giro |
| Avanzamento trasversale | 0,025 - 0,85 mm/giro |
| Filettatura metrica | 0,2 - 14 |
| Filettatura in pollici | 2 - 72 TPI |
| CONTROPUNTA | |
| Diametro canotto | 50 mm |
| Cono | CM4 |
| Corsa canotto | 120 mm |
| MOTORE | |
| Motore principale | 2,8 - 3,3 kW |
| PESO E DIMENSIONI | |
| Peso | 1700 kg |
| Dimensioni (lpxh) | 1940 x 900 x 1350 mm |



CARATTERISTICHE

| | |
|---------------------------|-----------------------|
| CAPACITÀ DI LAVORO | |
| Volteggio sul banco | 460 mm |
| Volteggio sul carro | 274 mm |
| Volteggio nell'incavo | 690 x 250 mm |
| Distanza punte | 1500 mm |
| Larghezza banco | 300 mm |
| TESTA | |
| Mandrino | Cam Lock 6 |
| Foro mandrino | 58 mm |
| Gamma velocità | 25 - 1800 rpm |
| AVANZAMENTI | |
| Avanzamento longitudinale | 0,05 - 1,7 mm/giro |
| Avanzamento trasversale | 0,025 - 0,85 mm/giro |
| Filettatura metrica | 0,2 - 14 |
| Filettatura in pollici | 2 - 112 TPI |
| CONTROPUNTA | |
| Diametro canotto | 50 mm |
| Cono | CM4 |
| Corsa canotto | 120 mm |
| MOTORE | |
| Motore principale | 4 - 5,5 kW |
| PESO E DIMENSIONI | |
| Peso | 2120 kg |
| Dimensioni (lpxh) | 2690 x 1150 x 1500 mm |

EQUIPAGGIAMENTO STANDARD

- Autocentrante 3 griffe
- lunetta fissa e a seguire
- Freno d'emergenza a pedale
- Torretta rapida tipo italiana + 4 portautensili
- Visualizzatore di quote a 2 assi
- Impianto di refrigerazione

N.B. I dati riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati.

GALILEO EL255x1500



CARATTERISTICHE

| | |
|---------------------------|-----------------------|
| CAPACITÀ DI LAVORO | |
| Volteggio sul banco | 510 mm |
| Volteggio sul carro | 300 mm |
| Volteggio nell'incavo | 738 x 200 mm |
| Distanza punte | 1500 mm |
| Larghezza banco | 350 mm |
| TESTA | |
| Mandrino | Cam Lock 8 |
| Foro mandrino | 80 mm |
| Gamma velocità | 25 - 1600 r/min |
| AVANZAMENTI | |
| Passo vite madre | 6 mm |
| Avanzamento longitudinale | 0,059 - 1,646 mm/giro |
| Avanzamento trasversale | 0,020 - 0,573 mm/giro |
| Filettatura metrica | 0,2 - 14 |
| Filettatura in pollici | 2 - 112 TPI |
| CONTROPUNTA | |
| Diametro canotto | 75 mm |
| Cono | CM5 |
| Corsa canotto | 180 mm |
| MOTORE | |
| Motore principale | 7,5 kW |
| PESO E DIMENSIONI | |
| Peso | 2700 kg |
| Dimensioni (lpxh) | 2810 x 1180 x 1550 mm |

EQUIPAGGIAMENTO STANDARD

Autocentrante 3 griffe
 lunetta fissa e a seguire
 Freno d'emergenza a pedale
 Torretta rapida tipo italiana
 Visualizzatore di quote a 2 assi
 Impianto refrigerante
 Lampada alogena

N.B. I dati riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati.



GALILEO EL280x1500digital

Variazione velocità tramite inverter



TORNINI

CARATTERISTICHE

| | |
|----------------------------|-----------------------|
| CAPACITÀ DI LAVORO | |
| Volteggio sul banco | 560 mm |
| Volteggio sul carro | 356 mm |
| Volteggio nell'incavo | 790x270 mm |
| Distanza punte | 1500 mm |
| Larghezza banco | 350 mm |
| TESTA | |
| Mandrino | Cam Lock 8 |
| Foro mandrino | 105 mm |
| Velocità mandrino | 25 - 1600 rpm |
| AVANZAMENTI | |
| Passo vite madre | 6 |
| Avanzamento longitudinale | 0,059 - 1,646 mm/giro |
| Avanzamento trasversale | 0,020 - 0,573 mm/giro |
| Gamma filettatura pollici | 2 - 112 TPI |
| Gamma filettatura metriche | 0,2 - 14 mm |
| CONTROPUNTA | |
| Diametro canotto | 36 mm |
| Cono | CM5 |
| Corsa canotto | 180 mm |
| MOTORE | |
| Potenza motore | 7,5 kW (10hp) |
| PESO E DIMENSIONI | |
| Peso | 2850 kg |
| Dimensioni (lpxph) | 2850 X 1200 X 1600 mm |

EQUIPAGGIAMENTO STANDARD

- Autocentrante 3 griffe
- lunetta fissa e a seguire
- Freno d'emergenza a pedale
- Torretta rapida tipo italiana
- Visualizzatore di quote a 2 assi
- Impianto refrigerante
- Lampada alogena
- Avanzamenti rapidi
- inverter sul motore mandrino

N.B. I dati riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati.



Frizione meccanica

Schermo paraspruzzi

Freno elettromagnetico

Basamento monolitico in ghisa

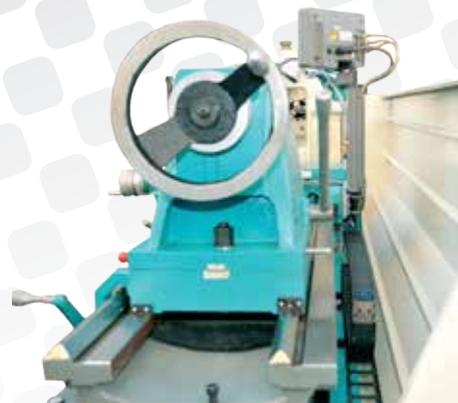
Torretta a cambio rapido modello italiano



EQUIPAGGIAMENTO STANDARD

- Autocentrante 3 griffe
- Lunetta fissa e a seguire
- Freno d'emergenza a pedale
- Torretta rapida tipo italiano
- Frizione meccanica
- Visualizzatore di quote a 2 assi
- Avanzamenti rapidi

N.B. I dati riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati.



| CARATTERISTICHE | | 330 |
|------------------------------|--|--------------------------|
| CAPACITÀ DI LAVORO | | |
| Volteggio sul banco | | 660 mm |
| Volteggio sul carro | | 440 mm |
| Volteggio nell'incavo | | 900 x 250 mm |
| Distanza punte | | 2000/3000 mm |
| Larghezza banco | | 400 |
| TESTA | | |
| Mandrino | | Cam Lock 8 |
| Foro mandrino | | 105 mm |
| Velocità mandrino | | 26 - 1600 rpm |
| AVANZAMENTI | | |
| Passo vite madre | | 12 mm |
| Avanzamento longitudinale | | 25, 0,022 - 0,74 mm/giro |
| Avanzamento trasversale | | 25, 0,044 - 1,48 mm/giro |
| Gamma filettatura pollici | | 54, 7/16 - 80" |
| Gamma filettatura metriche | | 54, 0,45 - 120 mm |
| Vite diam. (mm) | | 40 mm |
| Vite passo (mm) | | 12 mm |
| CONTROPUNTA | | |
| Contropunta cono | | CM5 |
| Contropunta corsa canotto | | 235 |
| Contropunta diametro canotto | | 90 mm |
| Contropunta regolazione (mm) | | +/- 10mm |
| MOTORE | | |
| Potenza motore (kw) | | 7,5 kw |
| Motore pompa (kw) | | 0,09 |
| PESO | | |
| Peso | | 3200 - 4000 kg |

| CARATTERISTICHE | | 400 |
|------------------------------|--|--------------------------|
| CAPACITÀ DI LAVORO | | |
| Volteggio sul banco | | 800 mm |
| Volteggio sul carro | | 580 mm |
| Volteggio nell'incavo | | 1040 x 250 mm |
| Distanza punte | | 2000/3000 mm |
| Larghezza banco | | 400 |
| TESTA | | |
| Mandrino | | Cam Lock 8 |
| Foro mandrino | | 105 mm |
| Velocità mandrino | | 26 - 1600 rpm |
| AVANZAMENTI | | |
| Passo vite madre | | 12 mm |
| Avanzamento longitudinale | | 25, 0,022 - 0,74 mm/giro |
| Avanzamento trasversale | | 25, 0,044 - 1,48 mm/giro |
| Gamma filettatura pollici | | 54, 7/16 - 80" |
| Gamma filettatura metriche | | 54, 0,45 - 120 mm |
| Vite diam (mm) | | 40 mm |
| Vite passo (mm) | | 12 mm |
| CONTROPUNTA | | |
| Contropunta canotto | | CM5 |
| Contropunta corsa canotto | | 235 |
| Contropunta diametro canotto | | 90 mm |
| Contropunta regolazione (mm) | | +/- 10mm |
| MOTORE | | |
| Potenza motore (kw) | | 11 kw |
| Motore pompa (kw) | | 0,09 |
| PESO | | |
| Peso | | 4000 - 4800 kg |

TCK 50

Torretta automatica 8 posizioni

EMERSON
Tool and Mechanics Machines

Volantino elettronico



CARATTERISTICHE

| | |
|--------------------------------------|-------------------|
| CAPACITÀ DI FORATURA | |
| Volteggio sopra il banco | Ø 400 mm |
| Volteggio sul carro | Ø 230 mm |
| Lunghezza di tornitura | 430 mm |
| Distanza tra le punte | 450 mm |
| TESTA | |
| Mandrino | Cam Lock 8 |
| Foro mandrino | Ø 61 mm |
| Gamma di velocità | 45 - 4500 rpm |
| AVANZAMENTI | |
| Torretta automatica | 8 posizioni |
| Sezione max utensile (mm) | 25 |
| Corsa asse X (mm) | 230 |
| Corsa asse Z (mm) | 530 |
| Velocità rapido X (mm/min) | 30000 |
| Velocità rapido Z (mm/min) | 30000 |
| MOTORE | |
| Potenza motore (kw) | 7,5 |
| Potenza totale installata (kw) | 15 |
| DIMENSIONI con evacuatore tr. | |
| Dimensioni totali | 3300x1821x1930 mm |
| Peso (kg) | 3500 |

EQUIPAGGIAMENTO STANDARD

Motori brushless
 Guide lineari sui due assi
 Torretta automatica ad 8 posizioni
 Lubrificazione automatica
 Mandrino idraulico
 Contropunta idraulica
 CNC Fanuc Oi TF

N.B. I dati riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati.



SHUTTLE 330

Torini



CARATTERISTICHE

| | |
|------------------------------|-------------------|
| CAPACITÀ DI FORATURA | |
| Volteggio sopra il banco | 330 mm |
| Volteggio sul carro | 152 mm |
| Distanza tra le punte | 630 mm |
| TESTA | |
| Attacco mandrino | Cam lock 4 |
| Foro mandrino | 38 mm |
| Velocità mandrino | 30 - 4000 rpm |
| AVANZAMENTI | |
| Corsa X | 165 mm |
| Corsa Z | 600 mm |
| Rapido X | 6000 mm/min |
| Rapido Z | 8000 mm/min |
| Precisione di rip. X e Z | +/- 0,01 |
| CONTROPUNTA | |
| Contropunta cono | CM3 |
| Contropunta corsa canotto | 120 |
| Contropunta diametro canotto | 45 |
| MOTORE | |
| Potenza motore | 3,7 kW - 380 Volt |
| PESO | |
| Peso | 1250 kg. |

EQUIPAGGIAMENTO STANDARD

- Corpo contropunta
- Vasca raccogli trucioli
- Preso dati RS232
- Sistema di lubrificazione automatica
- Conformità CE
- Torretta automatica a 6 posizioni
- Carenatura
- Autocentrante 3 griffe
- CNC Siemens 808D

N.B. I dati riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati.

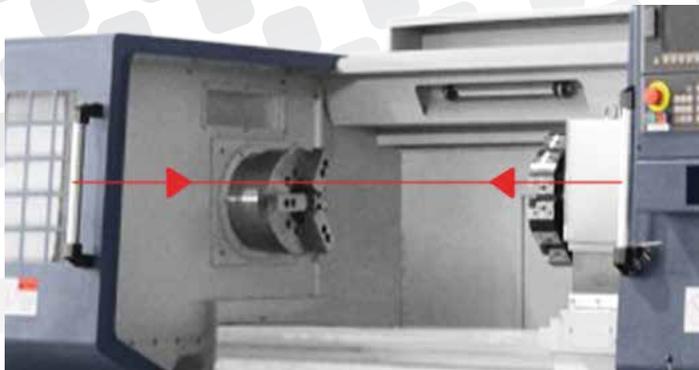
SHUTTLE

500
660
800



| CARATTERISTICHE | | 500 |
|------------------------------|--|-----------------------|
| CAPACITÀ DI LAVORO | | |
| Volteggio sul banco | | 500 mm |
| Volteggio sul carro | | 280 mm |
| Distanza punte | | 1000/1500/2000 mm |
| TESTA | | |
| Mandrino | | Cam Lock 8 |
| Foro mandrino | | 80 (105 optional) mm |
| Velocità mandrino | | 150 - 1600 rpm 3 vel. |
| AVANZAMENTI | | |
| Corsa asse X | | 330 mm |
| Corsa asse Z | | 1500 mm |
| Velocità rapido X | | 5000 mm/min |
| Velocità rapido Z | | 8000 mm/min |
| Torretta automatica | | 6 posizioni |
| CONTROPUNTA | | |
| Contropunta cono | | CM5 |
| Contropunta corsa canotto | | 150 |
| Contropunta diametro canotto | | 75 mm |
| Contropunta regolazione | | +/- 10 mm |
| MOTORE | | |
| Potenza motore | | 7,5 kW |
| Motore pompa | | 0,18 kW |
| PESO | | |
| Peso | | 3100 kg |

| CARATTERISTICHE | | 660 |
|------------------------------|--|----------------------|
| CAPACITÀ DI LAVORO | | |
| Volteggio sul banco | | 660 mm |
| Volteggio sul carro | | 430 mm |
| Distanza punte | | 1500/2000/3000 mm |
| TESTA | | |
| Mandrino | | Cam Lock 8 |
| Foro mandrino | | 86 (105 optional) mm |
| Velocità mandrino | | 25 - 1100 rpm 3 vel. |
| AVANZAMENTI | | |
| Corsa asse X | | 380 mm |
| Corsa asse Z | | 1100 mm |
| Velocità rapido X | | 5000 mm/min |
| Velocità rapido Z | | 8000 mm/min |
| Torretta automatica | | 6 posizioni |
| CONTROPUNTA | | |
| Contropunta cono | | CM5 |
| Contropunta corsa canotto | | 150 |
| Contropunta diametro canotto | | 75 mm |
| Contropunta regolazione (mm) | | +/- 10 mm |
| MOTORE | | |
| Potenza motore | | 11 kW |
| Motore pompa | | 0,09 kW |
| PESO | | |
| Peso | | 3850 kg |



Chiusura scorrevole di sicurezza



| CARATTERISTICHE | | 800 |
|------------------------------|-----------------------|------------|
| CAPACITÀ DI LAVORO | | |
| Volteggio sul banco | 800 mm | |
| Volteggio sul carro | 450 mm | |
| Distanza punte | 1500/2000/3000 mm | |
| TESTA | | |
| Mandrino | Cam Lock 8 | |
| Foro mandrino | 105 (130 optional) mm | |
| Velocità mandrino | 14 - 7500 rpm 3 vel. | |
| AVANZAMENTI | | |
| Corsa asse X | 450 mm | |
| Corsa asse Z | 1500 mm | |
| Velocità rapido X | 6000 (mm/min) | |
| Velocità rapido Z | 8000 (mm/min) | |
| Torretta automatica | 4 posizioni | |
| CONTROPUNTA | | |
| Contropunta cono | CM5 | |
| Contropunta corsa canotto | 105 | |
| Contropunta diametro canotto | 75 mm | |
| Contropunta regolazione (mm) | +/- 10 mm | |
| MOTORE | | |
| Potenza motore | 11 kW | |
| Motore pompa | 0,09 kw | |
| PESO | | |
| Peso | 4500 kg | |

EQUIPAGGIAMENTO STANDARD

- Autocentrante 3 griffe
- Torretta automatica 6 posizioni
- Protezione posteriore
- Lubrificazione automatica
- Impianto di refrigerazione
- Lampada alogena
- Cabina elettrica Siemens
- CNC Siemens 808 Advanced

OPTIONAL

- Mandrino pneumatico
- Torretta 8 posizioni
- Sistema autoapprendimento con volantini
- Controllo numerico FANUC Oi TF

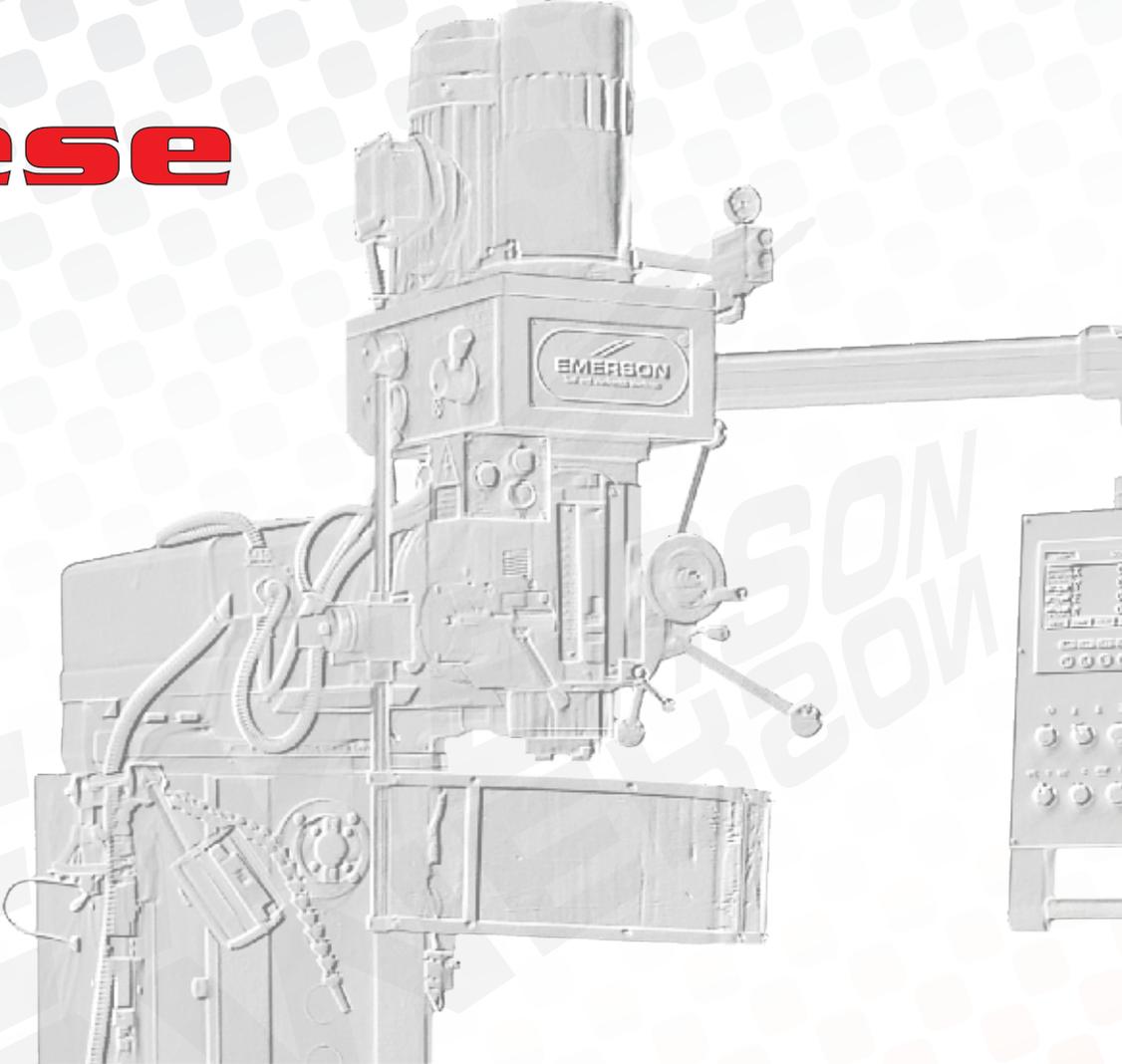
N.B. I dati riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati.



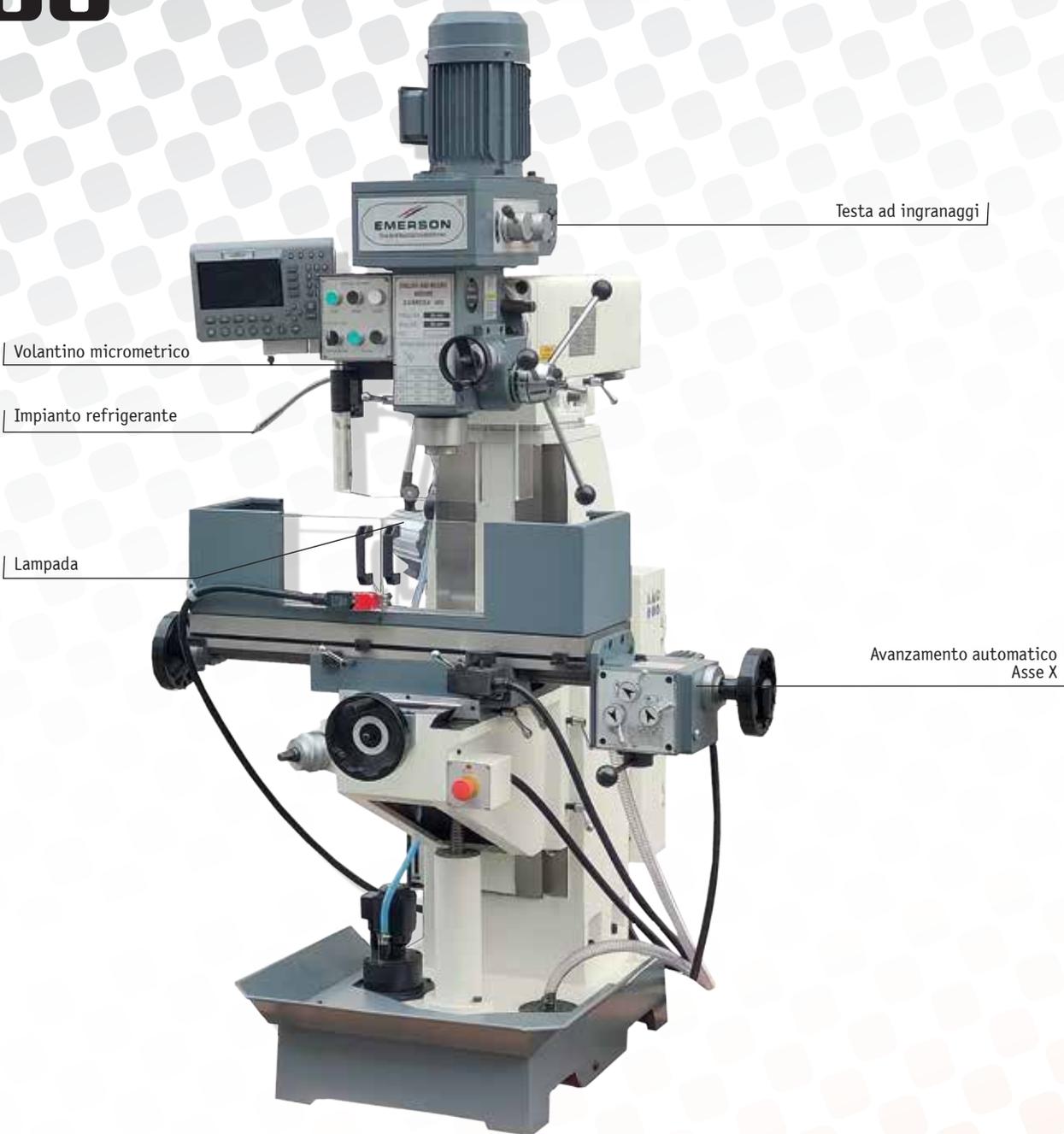
EMERSON



Frese



CARRERA 400



CARATTERISTICHE

| | |
|-----------------------------|-------------------------|
| Dimensione tavola | 800 x 240 mm |
| Corse x - y | 400 x 200 mm |
| Distanza mandrino - tavola | 60 x 440 mm |
| Distanza mandrino - colonna | 200 x 550 mm |
| Corsa canotto | 120 mm |
| Cono mandrino | C.M4 o ISO40 (optional) |
| Capacità di foratura | 30 mm |
| Capacità di maschiatura | M 16 |
| Giri mandrino | 115 - 1750 rpm |
| Potenza motore | 0,85 - 1,5 kW |
| Dimensioni | 1200 x 1080 x 2040 mm |
| Peso | 870 kg |

EQUIPAGGIAMENTO STANDARD

| |
|--|
| Avanzamento automatico sull'asse x |
| Pompa refrigerante |
| Vasca raccogli gocce |
| Testa con trasmissione ad ingranaggi |
| Lampada |
| Tirante per fresatura (C.M.4) |
| Protezione tavola |
| Visualizzatore di quote su tre assi (optional) |

N.B. I dati riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati.



CARATTERISTICHE

| | |
|-----------------------------|-----------------------|
| Dimensione tavola | 1120 x 280 mm |
| Corse x - y - z | 620 x 250 x 300 mm |
| Distanza mandrino - tavola | 60 x 460 mm |
| Distanza mandrino - colonna | 200 x 550 mm |
| Corsa canotto | 120 mm |
| Cono mandrino | ISO 40 |
| Capacità di foratura | 30 mm |
| Capacità di maschiatura | M 16 |
| Giri mandrino verticale | 90 - 2000 rpm |
| Giri mandrino orizzontale | 40 - 1300 rpm |
| Potenza motore orizz./vert. | 2,2/1,5 kW |
| Dimensioni | 1420 x 1400 x 2080 mm |
| Peso | 1400 kg |

EQUIPAGGIAMENTO STANDARD

| |
|---|
| Avanzamenti automatici sugli assi x-y-z |
| Visualizzatore di quote sui tre assi (z movimento tavola) |
| Discesa automatica |
| Dispositivo per maschiare (teleinvertitore) |
| Avvitatore pneumatico presa utensile |
| Pompa refrigerante |
| Vasca raccogli gocce |
| Testa con trasmissione ad ingranaggi |
| Lampada |
| Tirante per fresatura (ISO 40) |
| Mandrino orizzontale |
| Protezione tavola |
| N.B. I dati riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati. |

CARRERA 700



Avvitatore utensile automatico

Testa ad ingranaggi

Discesa automatica

Lampada

Impianto refrigerante

Mandrino orizzontale

Visualizzatore di quote tre assi

Avanzamenti automatici

CARATTERISTICHE

| | |
|-------------------------------|-------------------------|
| Dimensione tavola | 1320 x 320 mm |
| Corsa X - Y | 1000 x 290 visualizzata |
| Corsa tavola Z | 400 mm |
| Distanza mandrino - tavola | 140 - 540 mm |
| Distanza mandrino - colonna | 200 - 550 mm |
| Corsa canotto | 120 mm |
| Cono mandrino | ISO 40 |
| Capacità di foratura | 30 mm |
| Capacità di maschiatura | M 16 |
| Giri mandrino verticale | 90 - 2000 rpm |
| Giri mandrino orizzontale | 40 - 1350 rpm |
| Potenza motore orizz./vertic. | 2.2 / 1.5 kW |
| Dimensioni | 1920 x 1850 x 2200 mm |
| Peso | 1900 kg |

EQUIPAGGIAMENTO STANDARD

- Avanzamenti automatici sugli assi x-y-z
- Visualizzatore di quote sui tre assi (z movimento testa)
- Discesa automatica
- Dispositivo per maschiare (teleinvertitore)
- Avvitatore pneumatico presa utensile
- Pompa refrigerante
- Vasca raccogli gocce
- Lampada
- Tirante per fresatura (ISO 40)
- Mandrino orizzontale
- Protezione tavola

N.B. I dati riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati.



CARRERA 1650 Motore Brushless

Fresese



Avvitatore utensile automatico

Velocità a variazione continua

Discesa automatica

Lampada

Impianto refrigerante

Mandrino orizzontale ISO 50

Protezione Tavola (optional)

Avanzamenti automatici

CARATTERISTICHE

| | |
|-----------------------------------|----------------------------|
| Dimensione tavola | 1650 x 360 mm |
| Corse X - Y - Z | 1300 x 300 x 400 |
| Numero di velocità | infinite (vert.) (orizz.) |
| Distanza mandrino - tavola | 0 - 420 mm |
| Distanza mandrino - colonna | 160 x 660 mm |
| Cono mandrino verticale | ISO 40 |
| Cono mandrino orizzontale | ISO 50 |
| Capacità di foratura sull'acciaio | 40 mm |
| Capacità di maschiatura | M 16 |
| Giri mandrino verticale | 50 - 4000 rpm con inverter |
| Giri mandrino orizzontale | 58 - 1800 rpm |
| Potenza motore orizzontale | 3,7 kW |
| Potenza mandrino verticale | 5,5 kW |
| Dimensioni | 2220 x 1930 x 2700 mm |
| Peso | 2800 kg. |

EQUIPAGGIAMENTO STANDARD

| |
|--|
| Avanzamenti automatici con motore Brushless assi X - Y - Z |
| Visualizzatore di quote sui tre assi (z movimento tavola) |
| Tirante per fresatura (ISO 50) |
| Discesa automatica |
| Pompa refrigerante |
| Lampada |
| Avvitatore pneumatico presa utensile |
| Vasca raccogli gocce |
| Protezione tavola |

N.B. I dati riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati.

CARRERA

1650 digital

3 motori Brushless

EMERSON
Tool and Mechanics Machines



Testa con inverter

Avvitatore pneumatico

Joystick gestione assi

Lubrificazione automatica

Motori Brushless

CARATTERISTICHE

| | |
|------------------------------|-----------------------------------|
| Dimensione tavola | 1650 x 360 mm |
| Corse x - y - z | 1300 x 300 x 400 mm |
| Numero velocità | Infinite (verticale)(orizzontale) |
| Distanza mandrino - tavola | 0 - 600 mm |
| Distanza mandrino - colonna | 150 - 550 mm |
| Cono mandrino verticale | ISO 40 |
| Cono mandrino orizzontale | ISO 50 |
| Capacità di foratura acciaio | 25 mm |
| Capacità di maschiatura | M 16 |
| Giri mandrino verticale | 50 - 4000 rpm (con inverter) |
| Giri mandrino orizzontale | 60 - 360/360 - 1080 rpm |
| Potenza motore orizzontale | 3,7 kW |
| Potenza mandrino verticale | 7,5 kW |
| Servo motori assi X-Y-Z | 15 - 15 - 18 N/m |
| Dimensioni | 2200 x 2050 x 2700 mm |
| Peso | 3000 kg |

EQUIPAGGIAMENTO STANDARD

| |
|---|
| Avanzamenti gestiti tramite motori Brushless |
| Visualizzatore di quote sui tre assi (z movimento tavola) |
| Inverter per mandrino verticale e mandrino orizzontale |
| Discesa automatica |
| Avvitatore pneumatico presa utensile |
| Pompa refrigerante |
| Lubrificazione automatica |
| Vasca raccogli gocce |
| Lampada |
| Tirante per fresatura (ISO 50) |
| Protezione tavola |

OPZIONI

| |
|--------------------|
| Controllo numerico |
|--------------------|

N.B. I dati riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati.



Velocità variabile mezzo inverter

Mandrino ISO 50

Avanzamenti automatici

CARATTERISTICHE

| | |
|-----------------------------|-------------------------------|
| Dimensione tavola | 1400 x 400 mm |
| Corse x - y - z | 1000 x 400 x 500 mm |
| Distanza mandrino - tavola | 150 - 650 mm |
| Distanza mandrino - colonna | 510 mm |
| Corsa canotto | 105 mm |
| Cono mandrino | ISO 50 |
| Capacità di foratura | 50 mm |
| Capacità di maschiatura | M 16 |
| Giri mandrino verticale | 18 - 1800 rpm (con variatore) |
| Potenza motore | 7,5 kW |
| Dimensioni | 2280 x 1790 x 2150 mm |
| Peso | 3700 kg |

EQUIPAGGIAMENTO STANDARD

| |
|--|
| Avanzamenti automatici sugli assi x-y-z |
| Visualizzatore di quote a tre assi (z movimento testa) |
| Discesa automatica |
| Pompa refrigerante |
| Testa con trasmissione ad ingranaggi |
| Lampada |
| Tirante per fresatura (ISO 50) |
| Velocità variabile con inverter |
| Protezione tavola |

OPZIONI

| |
|-----------------------------------|
| Tirante automatico presa utensile |
|-----------------------------------|

N.B. I dati riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati.



EMERSON

WEIDA®

Centri di lavoro



VMC 700

WEIDA®



CARATTERISTICHE

| | |
|-----------------------------|--------------------------|
| Dimensione tavola | 920 x 400 mm |
| Corse assi | X 700mm |
| | Y 400mm |
| | Z 500mm |
| Portata max della tavola | 300 kg |
| Velocità di rotaz. mandrino | 8.000 rpm |
| Cono mandrino | BT 40 |
| Magazzino utensili | 16 posizioni con braccio |
| Potenza mandrino | 5,5 kw |
| Coppia mandrino | 48 Nm |
| Distanza mandrino - tavola | 120-620 mm |
| Movimenti rapidi | X-Y 30 m/min |
| | Z 24 m/min |
| Avanzamenti di lavoro | 10 m/min |
| Peso | 3.500 kg |
| Dimensioni | 2200 x 2100 x 2600 mm |

EQUIPAGGIAMENTO STANDARD

Controllo numerico Siemens o Fanuc
 Lubrificazione automatica
 Cambio utensile a 16 posizioni
 Bloccaggio utensile elettro pneumatico
 Volantino elettronico remotabile
 Cicli di fresatura facilitati

OPTIONAL

Mandrino a 10.000 rpm
 Refrigerazione ad alta pressione all'interno mandrino
 Refrigerazione del mandrino
 Evacuatore trucioli

N.B. I dati riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati.



CARATTERISTICHE

| | | |
|-----------------------------|-----------------------|----------|
| Dimensione tavola | 1300x600 mm | |
| Corse assi | X | 1100mm |
| | Y | 600mm |
| | Z | 600mm |
| Portata max della tavola | 600 kg | |
| Velocità di rotaz. mandrino | 8.000 rpm | |
| Cono mandrino | BT 40 | |
| Magazzino utensili | 24 p. con braccio | |
| Peso max utensile | 8 kg | |
| Potenza mandrino | 11 / 15 kw | |
| Distanza mandrino - tavola | 150-750 mm | |
| Movimenti rapidi | X-Y | 36 m/min |
| | Z | 30 m/min |
| | | |
| Avanzamenti di lavoro | 10 m/min | |
| Peso | 6.800 kg | |
| Dimensioni | 2800 x 2300 x 2800 mm | |

EQUIPAGGIAMENTO STANDARD

Controllo numerico Siemens o Fanuc
 Lubrificazione automatica
 Cambio utensile a 24 posizioni
 Bloccaggio utensile elettro pneumatico
 Volantino elettronico remotabile
 Cicli di fresatura facilitati

OPTIONAL

Mandrino a 10.000 rpm
 Refrigerazione ad alta pressione all'interno mandrino
 Refrigerazione del mandrino
 Evacuatore trucioli

N.B. I dati riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati.

VMC 1160

WEIDA®



CARATTERISTICHE

| | |
|-----------------------------|-----------------------|
| Dimensione tavola | 1200x600 mm |
| Corse assi | X 1100mm |
| | Y 600mm |
| | Z 600mm |
| Portata max della tavola | 600 kg |
| Velocità di rotaz. mandrino | 8.000 rpm |
| Cono mandrino | ISO 40 |
| Magazzino utensili | 24 p. con braccio |
| Peso max utensile | 8 kg |
| Potenza mandrino | 11 / 15 kw |
| Distanza mandrino - tavola | 150-170 mm |
| Movimenti rapidi | X-Y 30 m/min |
| | Z 24 m/min |
| Avanzamenti di lavoro | 10 m/min |
| Peso | 6.800 kg |
| Dimensioni | 3100 x 2460 x 2860 mm |

EQUIPAG. STANDARD

Controllo numerico Siemens o Fanuc
 Lubrificazione automatica
 Cambio utensile a 24 posizioni
 Bloccaggio utensile elettro pneumatico
 Volantino elettronico remotabile
 Cicli di fresatura facilitati

OPTIONAL

Mandrino a 10.000 rpm
 Refrigerazione alta pressione int. mandrino
 Refrigerazione del mandrino
 Evacuatore trucioli

N.B. I dati riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati.



CARATTERISTICHE

| | |
|-----------------------------|--------------------------------|
| Dimensione tavola | 1700x800 mm |
| Corse assi | X 1500mm Y 800mm Z 700mm |
| Portata max della tavola | 1.500 kg |
| Velocità di rotaz. mandrino | 6.000 rpm |
| Cono mandrino | BT 50 |
| Magazzino utensili | 24 p. con braccio |
| Peso max utensile | 15 kg |
| Potenza mandrino | 15 / 18,5 kw |
| Distanza mandrino – tavola | 160-860 mm |
| Movimenti rapidi | X-Y 18 m/min Z 15 m/min |
| Avanzamenti di lavoro | 10 m/min |
| Peso | 13.500 kg |
| Dimensioni | 4200 x 3300 x 3100 mm |

EQUIPAG. STANDARD

Controllo numerico Siemens o Fanuc
Lubrificazione automatica
Cambio utensile a 24 posizioni
Bloccaggio utensile elettro pneumatico
Volantino elettronico remotabile
Cicli di fresatura facilitati

OPTIONAL

Mandrino a 10.000 rpm
Refrigerazione alta pressione int. mandrino
Refrigerazione del mandrino
Evacuatore trucioli

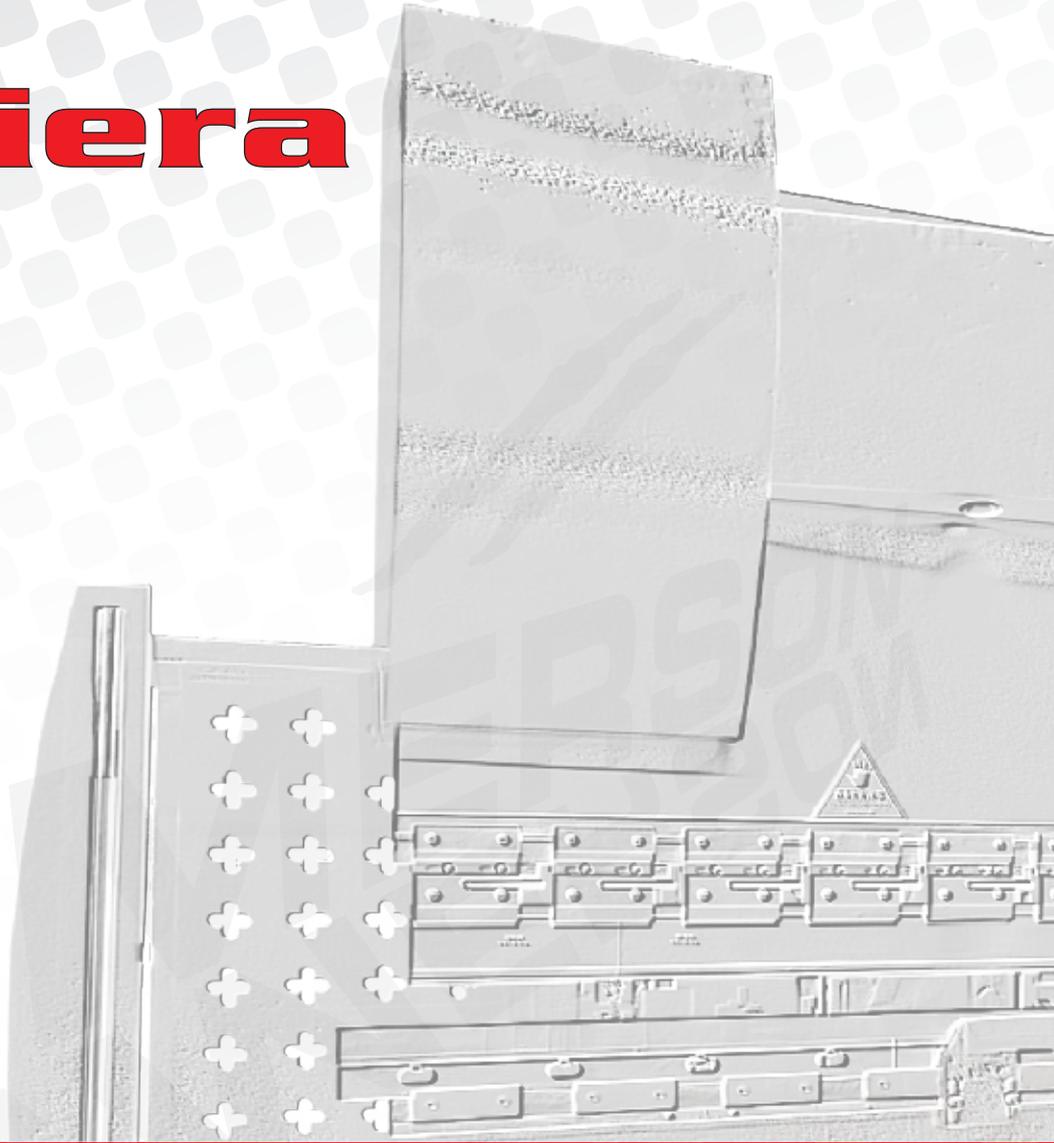
N.B. I dati riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati.



EMERSON



Lamiera



AUGUSTA

Blue Line

pressa piegatrice idraulica

EMERSON
Tool and Mechanics Machines



CARATTERISTICHE

| MODELLO | Pressione (KN) | Lungh. (mm) | Spazio fra i montanti (mm) | Corsa Pestone (mm) | Incavo (mm) | Dimensioni | | |
|----------|-------------------|----------------|----------------------------------|--------------------------|----------------|------------|-----------|-----------|
| | | | | | | L (mm) | W (mm) | H (mm) |
| 30/1600 | 300 | 1600 | 1200 | 100 | 230 | 1800 | 1200 | 1950 |
| 50/2000 | 500 | 2000 | 1700 | 120 | 250 | 3000 | 1270 | 2250 |
| 80/2500 | 800 | 2500 | 2050 | 200 | 320 | 3200 | 1500 | 2450 |
| 125/3200 | 1250 | 3200 | 2700 | 200 | 350 | 3850 | 1720 | 2540 |
| 160/4000 | 1600 | 4000 | 3300 | 200 | 350 | 5800 | 1680 | 2355 |

Altre taglie su richiesta



Posizionatore a 2 Assi



Impianto laser di sicurezza

EQUIPAGGIAMENTO STANDARD

- Struttura a doppio cilindro
- Sincronizzazione mediante barra di torsione
- Posizionatore a 2 Assi
- Gruppo valvole tedesche
- Impianto elettrico Siemens
- Cortecchi Parker USA
- Registro motorizzato
- Viti a ricircolo di sfere
- Utensile superiore e inferiore
- Utensile a settori
- Supporto frontale lamiera
- Macchina a norme CE

OPZIONI

- Posizionatore con calcolo di piega

N.B. I dati riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati.

AUGUSTA

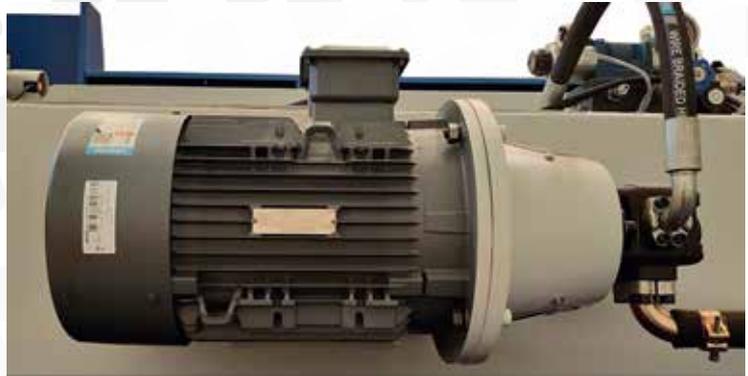
Synchro

*pressa piegatrice
a controllo numerico*



CNC ESA S630





Cambio utensile rapido

Illuminazione punto di piegatura

CARATTERISTICHE

| MODELLO | Pressione (KN) | Lungh. (mm) | Fra le spalle (mm) | Corsa Pestone (mm) | Incavo (mm) | Potenza motore (kW) | Dimensioni | | |
|----------|-------------------|----------------|-----------------------|-----------------------|----------------|------------------------|------------|-----------|-----------|
| | | | | | | | L (mm) | W (mm) | H (mm) |
| 40x1600 | 400 | 1600 | 1200 | 120 | 200 | 4 | 2400 | 1200 | 1950 |
| 130x3200 | 1300 | 3200 | 2700 | 200 | 400 | 7,5 | 5200 | 1800 | 2580 |
| 160x4000 | 1600 | 4000 | 3300 | 200 | 400 | 11 | 6100 | 1920 | 2700 |
| 250x4000 | 2500 | 4000 | 3300 | 200 | 400 | 13 | 6100 | 2100 | 3500 |
| 320x4000 | 3200 | 4000 | 3300 | 200 | 400 | 22 | 6200 | 2200 | 3500 |

Corse ed incavo superiori a richiesta

EQUIPAGGIAMENTO STANDARD

- Controllo numerico ESA
- Viti registro a ricircolo di sfere
- Utensile superiore frazionato
- Cambio utensile rapido
- Assi Y1 - Y2 - X - R - V
- Centinatura meccanica a controllo numerico
- Gruppo valvole monitorato Hoerbiger

Altri controlli numerici e misure a richiesta

N.B. I dati riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati.

DIANA Blue Line

cesoie a lama oscillante

EMERSON
Tool and Mechanics Machines



Posizionatore automatico ad 1 asse

Luce di taglio

Registro motorizzato con viti a ricircolo di sfere
e guide lineari 800 mm

CARATTERISTICHE

| MODELLO | Capacità di taglio (mm) | Cicli al minuto (cicli/min) | Angolo di taglio (°) | Potenza motore (kW) |
|---------|----------------------------|--------------------------------|-------------------------|------------------------|
| 4x2000 | 4 | 20 | 1.5 | 5.5 |
| 6x3200 | 6 | 16 | 1.5 | 7.5 |
| 8x4000 | 8 | 8 | 1.5 | 11 |
| 10x4000 | 10 | 8 | 1.5 | 15 |

Altre misure su richiesta

EQUIPAGGIAMENTO STANDARD

Gruppo valvole tedesche
Impianto elettrico Siemens
Registro posteriore visualizzato Corsa 600 mm
Regolazione rapida della luce di taglio
Luce per la semplice determinazione del taglio
Chiusura di sicurezza
Macchina a norme CE
Supporto standard frontale per il foglio di lamiera
Lama

OPZIONI

Sostentatore lamiera pneumatico
Corsa registro 1000 mm

N.B. I dati riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati.



DIANA GH

*cesoie a ghigliottina
con angolo di taglio
variabile*

Lamiiera

Visualizzatore
o come opzione posizionatore automatico
ad 1 asse o controllo numerico

Registro motorizzato con viti a ricircolo di sfere
e guide lineari



Luce di taglio

Comando gestione angolo di taglio
e interspazio lame

EQUIPAGGIAMENTO STANDARD

- Gruppo valvole tedesche
- Impianto elettrico Siemens
- Regolazione rapida interspazio lame
- Luce per la semplice determinazione del taglio
- Chiusura di sicurezza
- Macchina a norme CE
- Supporto standard frontale per il foglio di lamiera
- Lama

OPZIONI

- Sostentatore lamiera pneumatico
- Controllo numerico con gestione angolo di taglio e interspazio lame
- Interspazio lame
- Corsa registro 1000 mm

N.B. I dati riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati.

CARATTERISTICHE

| MODELLO | Capacità di taglio (mm) | Cicli al minuto (cicli/min) | Angolo di taglio (°) | Potenza motore (kW) |
|---------|-------------------------|-----------------------------|----------------------|---------------------|
| 8x3200 | 8 | 8 | 30'-1,30° | 7.5 |
| 12x3200 | 12 | 9 | 30'-1,40° | 18.5 |
| 12x4000 | 12 | 8 | 30'-1,40° | 18.5 |
| 16x4000 | 16 | 8 | 30'-2,30° | 18.5 |
| 20x4000 | 20 | 5 | 30'-3,00° | 22 |

Altre misure su richiesta

MINERVA 45-60-90-120

*cesoia
punzonatrice
tagliaferri*



Registro elettronico

Protezione di sicurezza



Piano maggiorato con riscontri

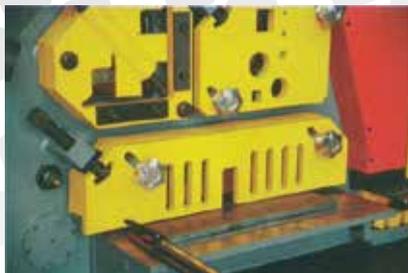
Lampada alogena



Doppia postazione di lavoro



Stazione di punzonatura



Cesoia e taglia profili



Registro elettronico

EQUIPAGGIAMENTO STANDARD

- Cambio punzone rapido
- Punzone e matrice
- Piano di punzonatura maggiorato
- Registro con battuta elettronica lato cesoia
- Lampade alogene
- Doppio pedale

N.B. I dati riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati.

CARATTERISTICHE

| PUNZONATURA | MINERVA 45 | MINERVA 66 | MINERVA 90 |
|--------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| Pressione massima | 45 | 66 | 90 |
| Capacità di punzonatura | diam 22 x 15 mm | diam 22 x 20 mm | diam 16 x 22 mm |
| Capacità di foro massimo | diam 40 x 8 mm | diam 50 x 9 mm | diam 50 x 12 mm |
| Profondità incavo | 165 mm | 300 mm | 355 mm |
| Corsa massima | 30 mm | 100 mm | 100 mm |
| Cicli al minuto | 37 | 30 | 30 |
| Altezza piano di lavoro | 1050 mm | 950 mm | 1050 mm |
| CESOIATURA | | | |
| Taglio piatto | 300 x 10 mm | 350 x 15 mm | 460 x 15 mm |
| Lunghezza lama | 310 mm | 410 mm | 485 mm |
| TAGLIO ANGOLARI | | | |
| 90° | 75 x 75 x 6 mm | 130 x 130 x 13 mm | 152 x 152 x 15 mm |
| 45° | --- | 60 x 60 x 6 mm | 60 x 60 x 6 mm |
| TAGLIO BARRE | | | |
| Tondi | 30 mm | 45 mm | 50 mm |
| Quadri | 25 x 25 mm | 40 x 40 mm | 50 x 50 mm |
| Ferri a U | 76 mm | 130 mm | 152 mm |
| STOZZA | | | |
| Stozzatura rettangolare | 60 x 90 x 7 mm | 60 x 90 x 9 mm | 50,8 x 90 x 12 mm |
| Stozzatura a V | 90 x 90 x 8 mm | 90 x 90 x 10 mm | 145 x 145 x 10 mm |
| MOTORE | | | |
| Potenza motore | 3,7 kW | 4 kW | 5,5 kW |
| PESO E DIMENSIONI | | | |
| Peso | 850 kg | 1600 kg | 2250 kg |
| Dimensioni (l x p x h) | 1050 x 760 x 1490 mm | 1710 x 800 x 1770 mm | 1860 x 800 x 1900 mm |